

**MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION**  
**PUBLIC RELATIONS DIVISION**  
7-3, Marunouchi 2-chome, Chiyoda-ku, Tokyo, 100-8310 Japon

**POUR DIFFUSION IMMÉDIATE**

**n° 3354**

*Ce texte est une traduction de la version anglaise officielle de ce communiqué de presse. Il est fourni à titre de référence et pour votre confort uniquement. Pour plus de détails ou de précisions, veuillez vous reporter à la version originale en anglais. En cas de divergence, la version originale en anglais prévaut.*

*Demandes de renseignements des clients*

*Demandes de renseignements presse*

Overseas Marketing Department  
Factory Automation Systems Group  
Mitsubishi Electric Corporation

Takeyoshi Komatsu  
Public Relations Division  
Mitsubishi Electric Corporation  
Tél. : +81 3 3218 2346

[www.MitsubishiElectric.com/fa/support](http://www.MitsubishiElectric.com/fa/support)  
[www.MitsubishiElectric.com/fa](http://www.MitsubishiElectric.com/fa)

[prd.gnews@nk.MitsubishiElectric.co.jp](mailto:prd.gnews@nk.MitsubishiElectric.co.jp)  
[www.MitsubishiElectric.com/news/](http://www.MitsubishiElectric.com/news/)

## **Mitsubishi Electric lance la série de robots collaboratifs MELFA ASSISTA**

*L'outil de programmation intuitif permet un démarrage rapide du système et réduit  
le coût total de possession*

**TOKYO, 20 mai 2020** – [Mitsubishi Electric Corporation](https://www.mitsubishielectric.com) (TOKYO : 6503) a annoncé aujourd'hui qu'elle lancera le 21 mai sa série de robots MELFA ASSISTA qui travaillent en collaboration avec les humains sur la base de fonctions de sécurité, telles que la détection des collisions, et dans le strict respect des normes internationales de sécurité et de robotique ISO 10218-1 et ISO/TS15066. La série intégrera également un logiciel d'ingénierie intuitif, RT VisualBox, pour un déploiement rapide et facile du système. Les clients utiliseront MELFA ASSISTA et RT VisualBox pour une production plus efficace, pour réduire le coût total de possession (TCO) des systèmes de fabrication robotisés et pour répondre aux nouveaux besoins en matière de distanciation adéquate des travailleurs sur les sites de fabrication.



Robot collaboratif série MELFA ASSISTA



Logiciel d'ingénierie de robot RT VisualBox

## **Fonctions clés**

### **1) Développement d'applications simplifié grâce à la programmation intuitive des organigrammes**

- L'outil de programmation RT VisualBox développé par Mitsubishi Electric permet de créer des séquences d'opérations intuitivement en reliant des schémas fonctionnels dans une chaîne d'événements, y compris la connexion avec d'autres dispositifs, tels que des mains de robot et des caméras. Un temps de développement et de conception rapide du programme permet de réduire le coût total de possession.

### **2) Temps de configuration rapide du robot via un panneau de commande dédié**

- Les mouvements du robot peuvent être appris et enregistrés rapidement via un panneau de commande dédié sur le bras du robot, sans avoir recours aux boîtiers d'apprentissage séparés\* nécessaires pour les robots industriels conventionnels.
- Le panneau de commande présente une conception simple avec un nombre minimal de boutons pour plus de simplicité, permettant même aux utilisateurs inexpérimentés n'ayant pas une connaissance approfondie des robots de configurer le système facilement.

\* Dispositifs d'entrée et de commande pour la création, l'enregistrement et le déploiement de programmes de mouvements

### **3) Surveillance facile de l'état du robot grâce à un voyant LED**

- Un voyant LED qui utilise différentes couleurs pour indiquer l'état du robot est situé sur le bras du robot pour une meilleure visibilité, ce qui permet de réduire le coût total de possession, car les dispositifs de surveillance conventionnels ne sont plus requis.

## **Calendrier de lancement**

Produit	Modèle	Spécification	Date de lancement	Objectif de vente annuel
Robot collaboratif MELFA ASSISTA	RV-5AS-D	Capacité de charge de 5 kg et mouvement sur 6 axes	21 mai 2020	1 000 unités
Logiciel d'ingénierie RT VisualBox	3G-30C-WINJ/E	Compatible avec Windows 10		1 000 unités

## **Contexte**

Les robots industriels sont actuellement adoptés pour la fabrication de produits électroniques, automobiles, pharmaceutiques, alimentaires, sanitaires, etc. En outre, les robots qui permettent la collaboration humain/robot devraient également attirer une attention croissante, car ils aident à répondre aux nouvelles exigences en matière de distance adéquate entre les travailleurs sur les sites de fabrication. C'est pourquoi, Mitsubishi Electric lance sa série de robots collaboratifs MELFA ASSISTA et son logiciel d'ingénierie RT VisualBox, qui permettront aux entreprises d'installer et de configurer des systèmes robotiques rapidement, de manière intuitive et à moindre coût, et de répondre de manière flexible à l'évolution rapide des environnements professionnels et des besoins sociaux.



Le panneau de commande dédié sur le bras du robot permet d'apprendre et d'enregistrer facilement les mouvements du robot



Un voyant LED indique clairement l'état du robot

### **Autres fonctions**

Les périphériques certifiés, tels que les pinces électriques et les caméras, peuvent être facilement connectés à l'aide de RT VisualBox. La liste des entreprises certifiées et des dispositifs connectés sera élargie pour améliorer l'applicabilité de la série MELFA ASSISTA.

### **Conformité aux normes internationales**

MELFA ASSISTA est conforme aux normes internationales telles que l'obligation générale de sécurité ISO 10218-1 pour les robots industriels et les spécifications techniques ISO/TS 15066 pour les robots collaboratifs. La conformité aux normes de sécurité fonctionnelle d'un autre organisme de certification international de premier plan est également prévue pour une fiabilité accrue.

De plus, les robots de la série MELFA ASSISTA peuvent utiliser en option un lubrifiant de qualité alimentaire NSF H1 approuvé par la National Sanitation Foundation des États-Unis pour la production de produits alimentaires et de boissons.

### **Contribution à l'environnement**

Les produits annoncés dans ce communiqué contribueront à la protection de l'environnement en permettant de réduire la consommation d'énergie grâce à une fabrication optimisée.

*Les autres noms de sociétés et de produits mentionnés dans ce texte sont des marques de commerce ou des marques déposées de chaque société concernée.*

### **À propos de Mitsubishi Electric Corporation**

Depuis près de 100 ans, Mitsubishi Electric Corporation (TOKYO : 6503) propose des produits fiables et de haute qualité. Ce leader international est reconnu pour la fabrication, le marketing et la vente d'équipements électriques et électroniques utilisés dans les domaines suivants : le traitement et la communication de l'information, le développement spatial et les communications par satellite, l'électronique grand public, la technologie industrielle, l'énergie, les transports et l'équipement dans le bâtiment. Mitsubishi Electric enrichit la société par la technologie dans l'esprit de sa devise d'entreprise « Changes for the Better », et de son engagement environnemental « Eco Changes ». L'entreprise a enregistré un chiffre d'affaires de 4 462,5 milliards de yens (40,9 milliards de dollars US\*) au cours du dernier exercice financier qui a pris fin le 31 mars 2020. Pour plus d'informations, veuillez consulter le site [www.MitsubishiElectric.com](http://www.MitsubishiElectric.com)

\*Les montants en dollars américains sont convertis à partir du yen au taux de 109 yens = 1 dollar US, le taux approximatif indiqué par le Tokyo Foreign Exchange Market au 31 mars 2020